



Handling



Wiegen



Sieben



Mischer



Behälter



Reinigen

Die Reinigungskammer für Container

Komplett automatisierte, validierbare Containerreinigung



SERVOLIFT

Ihr Spezialist für komplette Handlings-, Misch- und Reinigungstechnologien

SERVOLIFT GmbH
Albert-Einstein-Straße 9
77656 Offenburg Germany

T. +49 (0) 781 6100 0
F. +49 (0) 781 6100 400

info@servolift.de
www.servolift.de

► Reinigungskammer - Typ: Superior

Mit Fokus auf einfache Handhabung und Energieeffizienz ist die SERVOLIFT-Kammerreinigungsanlage ausgestattet mit vollautomatisierten, höhenverstellbaren Innen- und Außenreinigungssystemen. Ein Umluftleitsystem garantiert optimale Trocknung und auch Kühlung verschiedener Containergrößen und -geometrien. Zubehör am Container wird in ein Aufnahmegestell integriert und ohne Sprüschatten mitgereinigt. Im Zuge der SERVOLIFT Green-Line-Philosophie wird insbesondere der Energie- und Medienverbrauch optimiert und minimiert.



- Vorbereitung des Containers
- Automatisierte Schiebetüren mit aufblasbarer Dichtung als Trennung Unrein/Reinseite
- Automatisiertes Beladen und Entladen der Kammer



Innenreinigung, doppeltes Düsen-system, orbital und 360°



- Innen- und Aussenreinigung des Containers separat betreibbar
- Innen-orbitales Sprühsystem
- Kontinuierlich verfahrensder Außenreinigungsrahmen
- Vermeidung jeglichen Sprüh-schattens



Aufblasbare Türdichtung, sepearte Ausblaseinheit an Tür



- Luftleitsystem mit an Contai-nerhöhe angepasster Verfahung
- Trocknen mit hygenisch vor-gefilterter Luft
- Regelung des Erhitzerkreises
- Kühlen als geregelter Ab-schlußschritt



Unteres Düsen-system für Entleerklappe



- Speicherung der Prozessparameter
- Ausdruck Batchprotokoll
- Auditrail der elektronischen Aufzeichnung und Unterschrift gem. CFR 21 part 11
- Farbanzeige der Fertigmeldung
- Entnahme Reinseite



Containerpositionierung

Temperaturen, Drücke, Volumenstrom, sowie Qualität der Waschmedien, als auch der Trocknungs und Kühlluft werden erfasst und am Bedienpult angezeigt. Alle Betriebszustände sind visualisiert und der aktuelle Anlagenzustand mittels Kontrolleuchten dargestellt. Ein bedienerfreundliches, frei konfigurierbares Steuerprogramm garantiert mittels Rezeptur und Bedienerverwaltung das individuell optimierte Reinigungsergebnis. Mitsamt elektronischer Signatur und Auditrail erfüllt es die hohen Anforderungen der CFR 21 Part 11 auf Basis von GAMP 5. Der strukturierte Touchscreen ermöglicht schnelle und selbsterklärende Bedienung der Gesamtanlage. Die SERVOLIFT Reinigungskammer ist individuell optimiert für kleinsten Verbrauch und von Beginn an ressourcenschonend ausgelegt.