



Handling



Dispensing



Sieving



Blending



Container



Cleaning

SERVOLIFT ModuLift

Modulares Hub- und Handlingsgerät für Pharma,
Food & Logistik



SERVOLIFT
lifetime solutions

Ihr Spezialist für komplette
Handlings-, Misch- und
Reinigungstechnologien

SERVOLIFT GmbH Albert-
Einstein-Straße 9 77656
Offenburg Germany

T. +49 (0) 781 6100 0

info@servolift.de
www.servolift.de

► Modulares Handlingsgerät

Das leichte, modular aufgebaute Handlingsgerät aus Edelstahl ermöglicht die sichere und ergonomische Handhabung von Fässern, Containern, Säcken und sonstigen Gütern in GMP-, Food- und Pharmaumgebungen. Mit flexiblen Antriebsoptionen, standardisierter Schnittstelle und kompakter Bauweise bietet es eine vielseitige und wirtschaftliche Lösung für moderne Produktions- und Logistikbereiche.



Hochwertige Edelstahlkonstruktion

Hochwertiger V2A-Edelstahl gewährleistet Langlebigkeit, Hygiene und ein professionelles Erscheinungsbild, das für GMP- und Reinraumanwendungen geeignet ist.

Volle Modularität mit universeller Schnittstelle

Alle Anbaugeräte – Fasshandhabung, Kippvorrichtungen, Behälteraufnahmeverrichtungen und Prozessmaschinen – lassen sich über eine standardisierte Schnittstelle anschließen, was schnelle Umrüstungen und zukünftige Erweiterungen ermöglicht.

Skalierbare Antriebskonzepte

Vom manuellen Betrieb über elektrische Hubvorrichtungen bis hin zu ATEX-konformen Antriebssystemen lässt sich der ModuLift den sich wandelnden Betriebs- und Sicherheitsanforderungen anpassen.

Kompaktes und leichtes Design

Mit einer lichten Breite von nur 960 mm und einem Gewicht von unter 90 kg passt das Gerät durch Standardtüren und in enge Produktionsbereiche.

Ergonomische und sichere Bedienung

Intuitive Bedienelemente, leichtgängige Rollen und eine optionale motorische Antriebsunterstützung entlasten den Bediener und erhöhen die Sicherheit am Arbeitsplatz.

Nachhaltige und erweiterbare Konstruktion

Der modulare Aufbau aus Edelstahl ermöglicht eine einfache Wartung, Reparatur und langfristige Erweiterbarkeit und gewährleistet so niedrige Gesamtbetriebskosten..

Technische Daten

Aufnahmen für	Behälter, Fässer, Prozessmaschinen, etc (spezielle Tragarme auf Kundenwunsch)
Tragfähigkeit	150 kg
Maße (B × H × T)	960 (variabel) x 1950 x 1285 mm (z.B. mit Faßschütte)
Hubhöhe	1300 mm mit Seilwinde
Material	ExAISI 304, Ra < 1.5 µm
Hub	manuell (Kurbel), elektrisch