



Handling



Wiegen



Sieben



Mischer



Behälter



Reinigen

Wiegesystem ServoDose

für Abfüllaufgaben und effizientes Dosieren von Schüttgütern mit Standardkomponenten



► Dosiersystem mit intelligenter Vibrationsklappe

Einfache Standardkomponenten, verknüpft mit einer intelligenten Wägesteuerung, stellen die maßgeblichen Erfolgsfaktoren für ein effizientes Dosiersystem in der Pharma-, Chemie- und Lebensmittelindustrie dar. Das neue Wiegesystem ist in der Lage, mit den verschiedensten Gebinden umzugehen, sei es vom Container in einen Sack oder vom Big Bag in ein Fass.

Durch den eigens entwickelten Kompensator wird eine sehr hohe Genauigkeit erreicht. Der Einsatz einer Vibrationsklappe gewährleistet einen maximalen Durchfluss bei grober Dosierung sowie eine hohe Genauigkeit in der Feindosierung. Für spezifische Anwendungen oder noch präzisere Einwaagen bietet Servolift maßgeschneiderte Lösungen an.

SERVOLIFT
lifetime solutions

Ihr Spezialist für komplette
Handlings-, Misch- und
Reinigungstechnologien

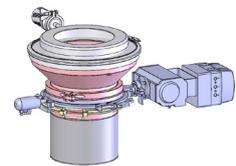
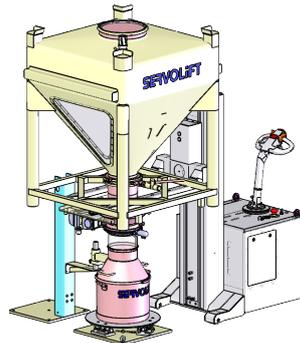
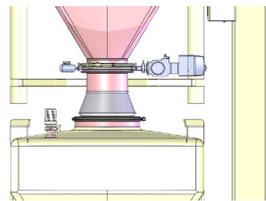
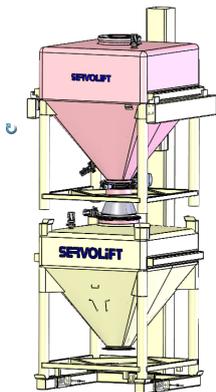
SERVOLIFT GmbH
Albert-Einstein-Straße 9
77656 Offenburg Germany

T. +49 (0) 781 6100 0
F. +49 (0) 781 6100 400

info@servolift.de
www.servolift.de



- Intelligente Steuerung mit einfacher Parametrierbarkeit
- keine zusätzliche Dosiereinheit erforderlich
- Kostengünstige Komponenten, Know-How steckt in der Steuerung
- Universell einsetzbar aber auch auf individuelle Anforderungen anpassbar
- Mit anderen Dosierorganen oder Prozessschritten (z.B. Sieben) kombinierbar



*Klappe befindet sich am vorhanden Container.
Abwiegeprozesse aus diesem Container in verschiedene
Behälter möglich. Vorteil: weniger Teile zum Reinigen,
direkte Anbindung*

*Klappe an separatem Gestell. Container kann mobil an-
gedockt werden zum Abwiegen (Kopplung). Zusätzlicher
Trichter zum Eintauchen erforderlich*

Die sichere und effiziente Bedienung der Dosieranlage wird durch ein modernes Bedienpanel samt ausgeklügelter Software gewährleistet. Die Anlage und die Prozesse werden auf dem Panel virtuell dargestellt, sodass das Bedienpersonal intuitiv durch den Dosierprozess geführt wird. Das System bietet Informationen über den Status der Anlage. Zudem werden Hinweise zum Unterhalt, beispielsweise zum Filterwechsel oder zum Erreichen des Wartungsintervalls, gegeben.

Technische Daten:

Gebinde:	Container, Bigbags, Fässer, Säcke, Prozessmaschine
Klappe/Dosierorgan:	ServoDoseVibrationsklappe DN250
Kompensator:	Servolift Silikonkompensator
Wiegeprinzip:	Positiv- und Negativverwiegung möglich
Waage:	Mettler-Toledo
Genauigkeit:	abhängig von der Mindesteinwaage und Wägetoleranz
Bedienung:	Siemens HMI Touch 15"
Steuerung:	ServoDose-Software mit Siemens SPS