



Handling



Wiegen



Sieben



Mischer

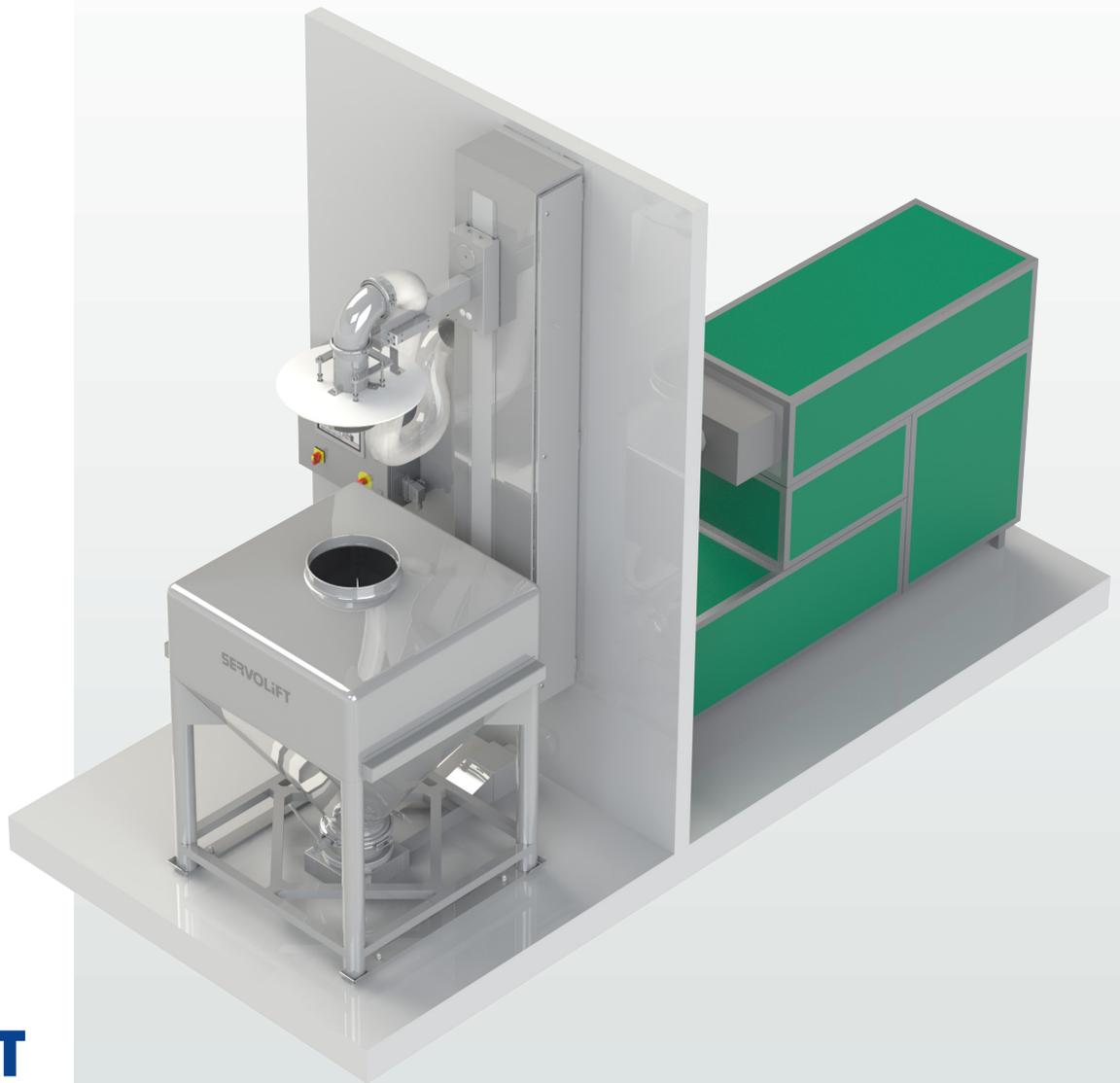


Behälter



Reinigen

Behälter Trocknung - validierbar als ergänzender Prozess zur Reinigung



SERVOLIFT
lifetime solutions

Ihr Spezialist für komplette
Handlings-, Misch- und
Reinigungstechnologien

► Container Trocknung - CSD

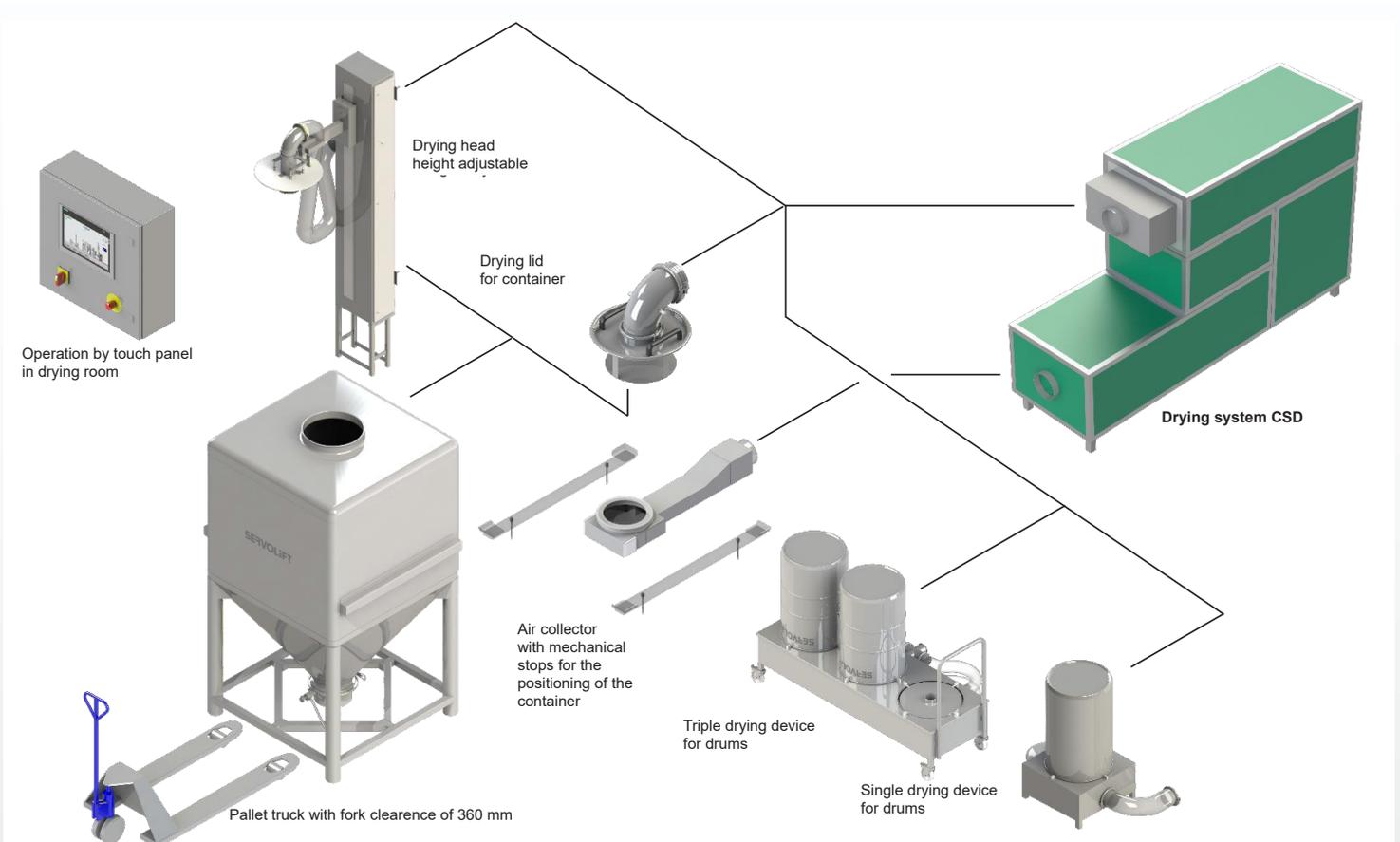
Ergänzend zum SERVOLIFT Waschsysteem, rundet die SERVOLIFT Trocknungsstation den vollständigen Reinigungsschritt ab.

Separat im Reinraum installiert, wird der noch feuchte Container in der Trocknungsstation platziert. Die Bedienung erfolgt ortsnah im gleichen Raum. Abgesondert in einem technischen Bereich, sind die Aggregate als kompakte Einheit untergebracht. Die Trocknungsstation zeichnet sich durch den geringen Platzbedarf aus.

SERVOLIFT GmbH
Albert-Einstein-Straße 9
77656 Offenburg Germany

T. +49 (0) 781 6100 0
F. +49 (0) 781 6100 400

info@servolift.de
www.servolift.de



- | | |
|---|---|
| - Luftstrom auf den Container abgestimmt: | ca. 900m ³ /h |
| - Trocknungstemperatur: | stufenlos einstellbar bis 80°C |
| - Elektrischer od. Dampfwärmeübertrager: | ca. 20 kW |
| - Steuerung: | SPS, Touchpanel 12", IPC, Prozessvisualisierung
Temperatur- und Volumenstromregelung |
| - Software: | Benutzer-, Rezepturverwaltung |
| - Filtereinheit / -klasse: | F9/H13 |
| - Materialien im Kontakt mit der Luft: | AISI 304 optional AISI 316, Dichtungen sind FDA-konform |

Das komplette System garantiert einen erfolgreichen Trocknungsprozess in kürzester Zeit bei geringstem Energieverbrauch. Hierzu wird die angesaugte Umgebungsluft über einen Kreuzstromwärmeübertrager vorgewärmt, um einerseits die Energie aus der Abluft zu nutzen und andererseits die benötigte Energie zum Aufheizen zu reduzieren. Zur hygienischen Aufbereitung der Außenluft wird diese über ein 2-stufiges Filtersystem der Filterklassen F9/H13 geleitet. Die Trocknungsluft berührenden Teile nach der Filtereinheit bestehen aus AISI 304 optional AISI 316, Dichtungen sind FDA-konform.