



Handling



Wiegen



Sieben



Mischer



Behälter



Reinigen

Mischen mit System

Einfach. Handlich. Vielseitig



SERVOLIFT
lifetime solutions

Ihr Spezialist für komplette
Handlings-, Misch- und
Reinigungstechnologien

SERVOLIFT GmbH
Albert-Einstein-Straße 9
77656 Offenburg Germany

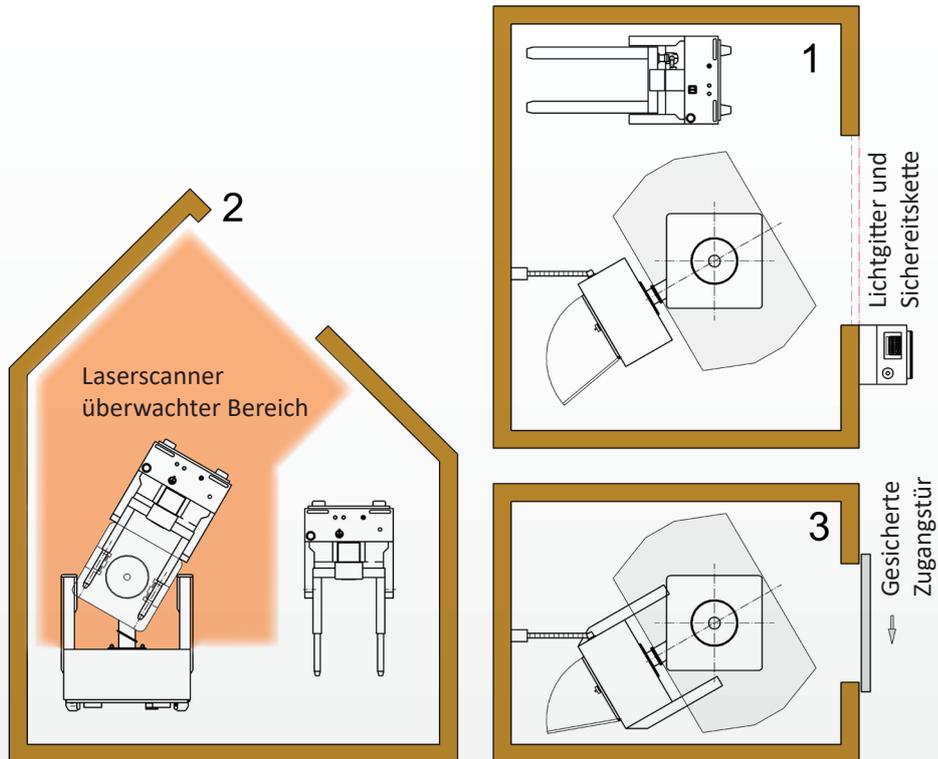
T. +49 (0) 781 6100 0
F. +49 (0) 781 6100 400

info@servolift.de
www.servolift.de

► Mischer mit System

Die Forderung unserer Kunden ist ein kleiner Mischer für Container mit 1-250 Liter Inhalt. SERVOLIFT bietet das richtige System, bestehend aus einem Mischer, einem oder mehreren Containern sowie aus einer leicht zu manövrierenden Hubsäule.

Die Besonderheiten des Systems sind der geringe Platzbedarf für den Mischer, das einfache Handling der Container und der Transport auf sehr engen Fluren sowie das sichere Andocken auf Tablettenpressen.



	Aufstellung 1	Aufstellung 2	Aufstellung 3
Platzbedarf	3450 x 2750 einschließlich Stellplatz für das mobile Hubgerät	2900 x 3500 einschließlich Stellplatz für das mobile Hubgerät	2050 x 2750
Bedienung	Bedinterminal außerhalb des Produktionsraums	Mischerdaten werden direkt am Mischer eingegeben, Start / Stop über eine Fernbedienung	Folientastatur, in Pharmawand eingelassen
Absicherung	Lichtgitter kombiniert mit einer Sicherheitskette	Laserscanner	Abfrage der Zugangstür
Technische Daten (Mischer)	stationär	mobil	
Maße L x B x H (ohne Behälter)	800 x 450 x 1450 mm	980 x 880 x 1670 mm	
Behälter	1 bis 250 ltr.		
Füllgrad	Füllgrad 20 % - 80 %		
Behältergeometrie	Container, Fässer, Doppelkonus und Andere		
Tragfähigkeit (Produkt)	150 kg		
Drehzahl	5 - 25 U/min		
Leistung	2,2 kW		
Ausführung	Edelstahl GMP-Konform		
Produkt	Feststoffe frei fließend		
Dokumentation	Anfertigung sämtlicher Qualifizierungsgrundlagen möglich		
Ex-Schutz	Ex-Kennzeichen nach Richtlinie 94/9/EG (ATEX)		