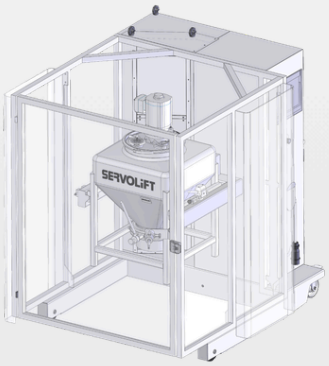
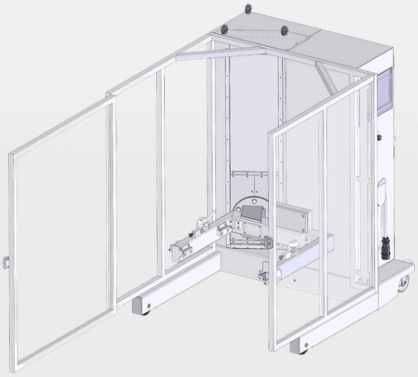
Kleinchargenmischer – New Generation

Flexibles Mischen kleiner Chargen, mit Hubfunktion und universeller Behälterkompatibilität





SERVOLIFT
lifetime solutions

Ihr Spezialist für komplette Handlings-, Misch- und Reinigungstechnologien

► Kleinchargenmischer

Der neue SERVOLIFT Kleinchargenmischer ist für F&E, Pilotbetrieb und Kleinserienfertigung konzipiert und bietet hohe Flexibilität beim Handling unterschiedlichster Behälter. Das neu entwickelte Fahrgestell ermöglicht das direkte Beladen von SERVOLIFT-Containern bis 150 L mit einem Standard-Hubwagen – für maximale Ergonomie und Mobilität.
Die integrierte Hubfunktion bringt den Mischarm mit eingespanntem Behälter in die optimale Mischposition und sorgt somit für ein komfortables Handling.
Mit austauschbaren Adaptern können auch palettierte Fässer aufgenommen werden – eine ideale Lösung für Entwicklungslabore, Scale-up-Bereiche und flexibel nutzbare Produktionsumgebungen.

SERVOLIFT GmbH Albert-Einstein-Straße 9 77656 Offenburg Germany

T. +49 (0) 781 6100 0

info@servolift.de
www.servolift.de

Unterschiedliche Behälter für jede Mischsituation

Container (IBC)

Fässer

Doppelkonus-Form

Behälter in V-Form

Technische Daten

Behälter Volumen	IBC bis zu 150 L, Fass bis zu 200 L, Labor Container 2–30 L
Tragfähigkeit / Hub	IBC 200 kg, Fass 150 kg / 450mm
Maße (B × H ×T)	1400 x 1875 x 1604 mm
Chassis	Mobil, vorne: 2 Bockrollen hinten: 2 Lenkrollen mit Fahr- und Drehbremse
Material	Außen: AISI / 304, Ra < 1.5 µm, produktberührend: AISI 316L, Ra < 0,8 µm
Schutzhaube	Acrylglas mit Edelstahlrahmen
Mischantrieb	Frequenzgeregelter Schneckengetriebe-Bremsmotor
Mischgeschwindigkeit	5–20 U/min, einstellbar
Mischzeit	0–99 min, einstellbar
Bedienterminal	Siemens 15" touch panel, PLC-control Siemens
Elektrische Versorgung	230/400 V, 50 Hz
Motorleistung	1.5 kW (nur Mischer) / 0.75 kW (Aktiv-Mischer)
Anschluß	CEKON 16 A

Was spricht für den neuen Kleinchargenmischer?

- **Integrierte Hubfunktion zum einfachen Einbringen von Behältern**
- **Universelles Beladungskonzept – IBCs und Fässer per Hubwagen**
- **Ideal für das Scale-up – gleiche Mischgeometrie wie Produktionsmischer**
- **Hohe Flexibilität – austauschbare Behälter, Adapter und Prozesswerkzeuge**
- **Kompakt und mobil – überall im Betrieb einsetzbar**
- **GMP-konformes Design – Edelstahl, glatte Oberflächen, einfache Reinigung**
- **Werkzeuge zur Prozessoptimierung – Zerkleinerer, Sprühvorrichtung, NIR**