



Handling- und Prozesstechnik
modular – wirtschaftlich – sicher

SERVOLIFT

SERVOLIFT

INHALT

- 1 Vom 3-Mann-Büro zum Global Player.
- 2 Wo Sie auch arbeiten. Weil Nähe Vorteile schafft.
- 3 Unsere Kunden beweisen unser Know-how.
- 4 Horizontaler und vertikaler Produktfluss
- 5 Handlingsysteme
- 6 Systeme zum Sieben und Wiegen
- 7 Systeme zum Mischen
- 8 Reinigungs- und Trocknungssysteme
- 9 Behälter, Container, Fässer, Zusatzkomponenten
- 10 Gute Argumente zum Schluss



HERZLICH WILLKOMMEN! DIE GESCHICHTE HINTER SERVOLIFT.

1

Vom 3-Mann-Büro zum Global Player.

1976

Erst vor wenigen Tagen haben Wilfried Lahl, Reinhard Fies und Jean Claude Lolivrel ihr gemeinsames Konstruktionsbüro gegründet, da nimmt ein Pharma-Unternehmen Kontakt zu den drei jungen Ingenieuren auf. Gesucht wird eine zuverlässige, den hohen Hygieneanforderungen der Branche genügende Lösung zum Heben, Fahren und Kippen von Fässern. Nur einen Tag später senden die Drei ihre Konstruktionszeichnung für einen Fassheber mit zwei Tragarmen, dem heutigen SERVOLIFT SL.

Damit beginnt die Erfolgsgeschichte von SERVOLIFT. Bis heute wurde die Handlingapplikation tausendfach gebaut, variiert und selbstverständlich wird sie auch heute noch kontinuierlich weiterentwickelt. Eines ist aber seit damals unverändert geblieben:

Die besondere Kompetenz und Leidenschaft als Sondermaschinenbauer.

Sie ist der Grund für den Erfolg auf dem Weg zum Komplettanbieter für Handling-, Misch- und Reinigungsanlagen in der Pharmazie, Chemie, Lebensmittel- und Kosmetikindustrie sowie aller verwandten Industriezweige.

1997

Aus dem Konstruktionsbüro ist ein stark wachsendes Unternehmen des Maschinen- und Anlagenbaus geworden. Das Portfolio umfasst elektronisch gesteuerte Mischanlagen, stationäre und fahrbare Hubsäulen, Fasskipper und zahlreiche individuell konstruierte Sondermaschinen sowie Anlagen für die Reinigungstechnik für Fässer und Container.

SERVOLIFT entschließt sich, seine Geschäftstätigkeit über die europäischen Grenzen hinaus auszudehnen. Schritt für Schritt werden Vertretungen und Partnerschaften in den USA, Mexiko, Brasilien und Südkorea geschaffen.

2011

- Systemtechnologie, die von jeher zu 100 % im eigenen Haus konstruiert und systematisch zu flexibel kombinierbaren Standard-Baugruppen weiterentwickelt wurde,
- individuelle Planung, wirtschaftliche Realisierung und langfristiger Service immer nah dran an Kunden in mittlerweile 41 Ländern:

***Sie suchen nach der besten Lösung.
Wir haben sie.***

*„Wenn keiner eine Lösung hat,
dann fragt bei Servolift!“
Projektmanager,
Boehringer Ingelheim*



WIR RICHTEN UNS NACH IHNEN: GEOGRAFISCH, TECHNISCH, PERSÖNLICH.

2

Wo Sie auch arbeiten. Weil Nähe Vorteile schafft.

Wo auch immer in der Welt Sie eine neue Anlage aufbauen oder eine bestehende Anlage umrüsten wollen, SERVOLIFT ist in Ihrer Nähe.

- Kurze Anreisezeiten, um die Ausgangskonstellation persönlich vor Ort mit Ihnen zu begutachten und zu besprechen
- Niedrige Kosten für die Inbetriebnahme und kurzfristige Einsatzbereitschaft für Wartungsarbeiten

Am besten, wir treffen uns zum persönlichen Gespräch



ZAHLEN, DIE FÜR SICH SPRECHEN. WIR VERSTEHEN, WORAUF ES IHNEN ANKOMMT.

3

Unsere Kunden beweisen unser Know-how.

In der Pharmaindustrie herrschen besonders hohe Anforderungen an die Prozesssicherheit und Hygiene, beispielsweise nach GMP-Standards und FDA-Vorgaben.

Wir fertigen gemäß Ihren Anforderungen, in welchem Land auch immer Sie produzieren, das belegt ein Branchenanteil der Pharmaindustrie von rund 70 % in unserer Kundenstruktur.

Davon abgesehen

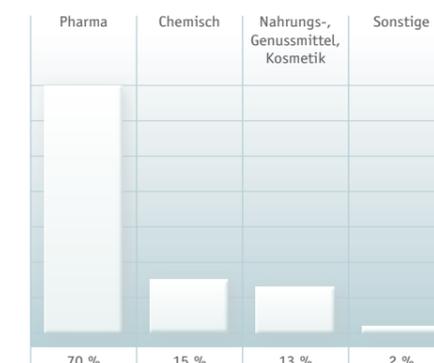
In vielen Branchen erfolgt heutzutage ein wichtiger Teil der Wertschöpfung über:

- optimal rationalisierte Produktionsprozesse
- niedrigen Ressourcenverbrauch der Produktionsanlagen sowie niedrige Wartungs- und Instandhaltungskosten

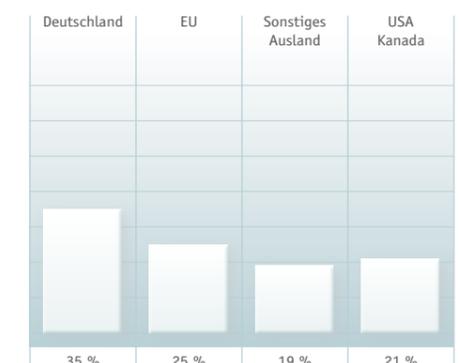
Wir erzielen diese Mehrwerte für unsere Kunden durch:

- die Entwicklung individueller Anlagen, wenn es zur Lösung der gestellten Aufgabe an die Handling- und Prozesstechnik erforderlich ist, und
- die gleichzeitige Nutzung unseres einzigartigen modularen Systems von erprobten, selbst entwickelten und produzierten Baugruppen und Komponenten

Branchen



Weltweit aktiv





GEWINNEN SIE NEUE SICHTWEISEN! UM DEN PRODUKTIONSPROZESS HERUM UND IM PROZESS.

4

Horizontaler und vertikaler Produktfluss.

Konsequent weitergedacht, setzt sich ein erstklassiges Handlingkonzept nahtlos in der Prozesstechnik fort. Weiterdenken typisch SERVOLIFT.

Übergreifende Konzeption

Je harmonischer die einzelnen Applikationen einer Anlage zusammenarbeiten, desto wirtschaftlicher und störungsfreier kann produziert werden:

- Optimale Schnittstellen von Produktionsstufe zu Produktionsstufe
- Durchgängige Nutzung einer geringen Anzahl von Handling-, Prozesstechnik- und Steuerungssystemen
- Eliminierung überflüssiger Zwischenschritte
- Wenige, harmonisch zusammenarbeitende Hard- und Softwaresysteme
- Kosteneinsparung für Instandhaltung und Wartung

Horizontale und vertikale Produktion

Für uns spielt es keine Rolle, ob Sie in horizontaler oder vertikaler Linie produzieren. Für uns ist entscheidend, Ihnen eine optimale Applikation, bis hin zur Komplettanlage einsatzbereit zu übergeben, in der State of the Art produziert werden kann:

- Abbildung aller Wege und Bewegungen zwischen den Prozessschritten
- Integration verwandter Prozesstechnik
- Modulare, kundenspezifische Anpassung, Erweiterung und Flexibilisierung

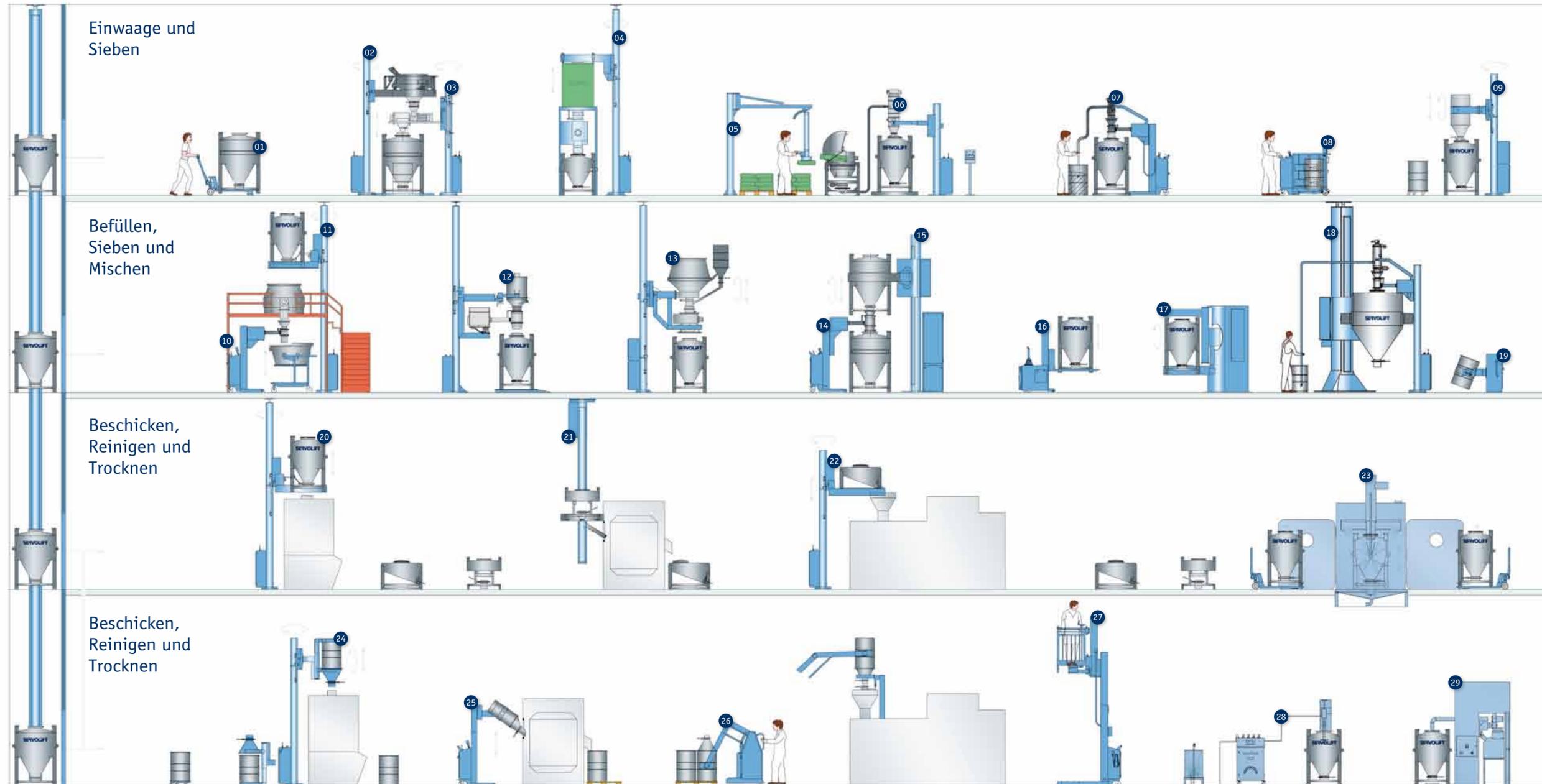
Mehrwerte durch Service

Darüber hinaus ist für uns entscheidend, Ihnen auch nach der Inbetriebnahme zu jeder Zeit und in jedem Detail exzellenten Service zu bieten:

- von der Schulung Ihrer Mitarbeiter bis zur Wartung
- für Produktionsumstellungen und Veränderungen Ihrer Anlage auch Jahre später
- in jeder Hinsicht kompetent, lösungsorientiert und reaktionsschnell

So groß unsere Leidenschaft für perfekte Ingenieurskunst ist, so selbstverständlich ist für uns auch, Ihnen eine zuverlässige und langfristige Partnerschaft zu bieten, die Ihnen Sicherheit und Flexibilität verschafft.

Einer unserer Kunden hat es einmal so formuliert:
„Unser Job ist es, die Rezeptur zu entwickeln. Zu viele Köche verderben den Brei, also macht ihr von SERVOLIFT das bitte komplett.“



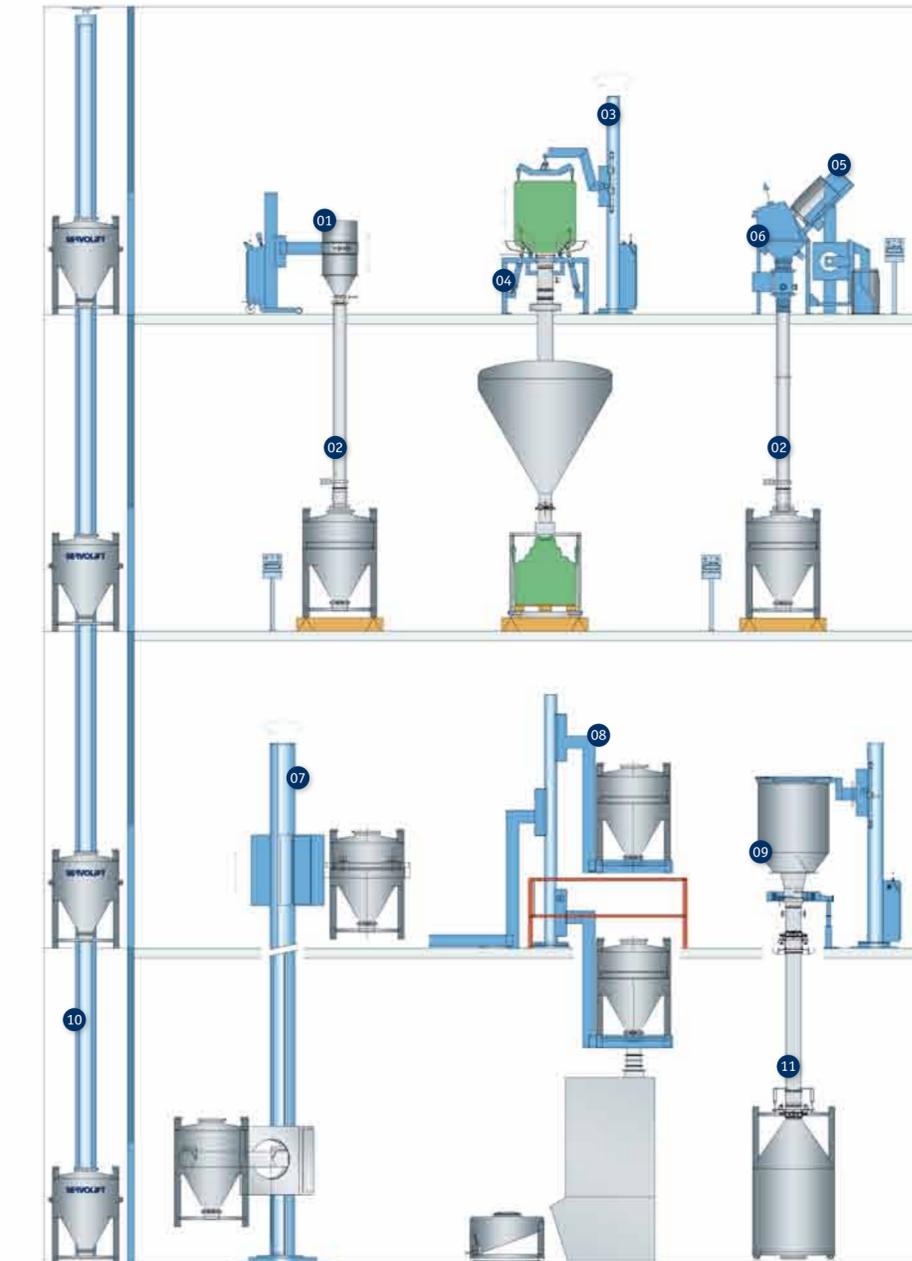
Glossar

Horizontaler Produktfluss:

- 1) Handhubwagen für Containertransport
- 2) Hubsäule mit Einwaagebehälter
- 3) Hubsäule mit Controlsieb
- 4) Big Bag Hubsäule mit Entleereinheit
- 5) Vakuum Hebegerät für verschiedene Gebinde und Sackaufgabe
- 6) Hubsäule mit Vakuum Fördereinheit
- 7) Mobile Hubsäule mit Kalibriermaschine und Vakuum Fördereinheit
- 8) Fassbrecher
- 9) Fassmischer mit Handlingsfunktion
- 10) Mobile Hubsäule für Kalibriermaschine
- 11) Container-Hubsäule zur Beschickung
- 12) Hubsäule zur Behälterentleerung mit Kalibrierung
- 13) Wirbelschichtbehälter-Handlung mit Trockengranulation und Gleitmittelszugabe
- 14) Mobile Hubsäule mit Kalibriermaschine
- 15) Container-Mischer mit horizontalem Spannsystem und Handlingsfunktion
- 16) Mobile Hubsäule für Containertransport
- 17) Container-Mischer mit vertikalem Spannsystem
- 18) Behältermischer mit fest eingespanntem Mischbehälter einschließlich Beschickungs-Hubsäule /WIP; CIP Einheit
- 19) Fassmischer
- 20) Container-Hubsäule zur Beschickung
- 21) Deckengelagerte Hubsäule zur Coaterbeschickung
- 22) Container-Hubsäule für Tablettencontainer zur Beschickung von Verpackungsmaschinen
- 23) Ein-Kammer Reinigungssystem mit automatisierter Trocknung/ Kühlung
- 24) Hubsäule mit Fassanpressung zur Beschickung
- 25) Mobile Fasshubsäule zur Coaterbeschickung
- 26) Mobile Fasshubsäule SL 250
- 27) Mobile Hubsäule mit Teleskopeinheit und Fahrkorb
- 28) Semiautomatisches Waschrack zur automatisierten Innenreinigung von Behälter
- 29) Separate Trocknungsstation

Vertikaler Produktfluss:

- 1) Fass-Hub-Kippsäule zur Beschickung
- 2) Containerbefüllung mit Waage
- 3) Big Bag Hubsäule
- 4) Pneumatische Entleerhilfe für Big Bags
- 5) Fasskipper
- 6) Sackaufgabe mit integriertem Zerkleinerer
- 7) Containermischer mit diversen Handlingsfunktionen (Hub-, Schwenk-, Positionierfunktionen)
- 8) Container-Hubsäule zur Beschickung
- 9) Big Bag Hubsäule mit Absaugung
- 10) Hubsäule für Behälter zum Transport über mehrere Ebenen
- 11) Entleerung und Befüllung über High Containment Doppelklappensystem





WIR BEWEGEN WAS –
WAS AUCH IMMER ZU BEWEGEN IST

5 Handlingsysteme

Batchcontainer, Fässer, Big-Bags, Spezialbehälter was auch immer in Ihrer Produktion bewegt werden muss, wir haben die Lösung.

Stellen Sie sich vor, in Ihrer Produktion müssen Pulver und Granulate in Behältern mit mehreren hundert Litern Fassungsvermögen möglichst einfach und absolut sicher von A nach B bewegt werden, dort auf 6,50 Meter angehoben und punktgenau in den Befüllungstrichter einer Maschine gekippt werden. Das können wir perfekt.

Und jede denkbare Variante davon ebenso:

- Ob Fässer, Container, Big-Bags oder Spezialbehälter...
- Ob 30 Kilogramm oder 3.000 Kilogramm...
- Ob Greif-, Spann-, Trage-, Spieß- oder Hakensystem...
- Ob mit oder ohne Fahrtrieb oder mit Teleskopausführung zum Unterfahren niedriger Bauhöhen und Türdurchfahrten...
- Ob stationär freistehend, boden-, wand- oder deckengelagert...
- Ob manuell bedienbar oder individuell programmiert...
- Ob unter Reinraumbedingungen oder in explosionsgefährdeter Umgebung...

Keyfacts Handlingsysteme

- Wirtschaftliches Handling von Behältern jeder Art, nahezu wartungsfrei
- Für alle Branchen mit Hygieneanforderungen
- Kostengünstig durch Verwendung standardisierter, selbst entwickelter und umfassend erprobter Baugruppen
- Hoher Anwendungskomfort für das Bedienpersonal
- Maximale Präzision und Sicherheit
- Maximale Flexibilität zur Lösung kundenspezifischer Anforderungen

Übrigens

SERVOLIFT Handlingsysteme sind optimal geeignet zur Prozessverkettung, beispielsweise in Kombination mit Sieb-, Einwaage- oder Mischsystemen.

Schauen Sie doch einfach auf den nächsten Seiten.

Handling ist ein universeller Gedanke, den wir seit über 35 Jahren in zahllosen Varianten, - ob mobil oder stationär - praktisch umsetzen.



DIE RICHTIGE DOSIS – RATIONALITÄT UND WERTSCHÖPFUNG

6

Systeme zum Sieben und Wiegen

So gerne Handling, Siebtechnik, Einwaage und Dosiertechnik als schwer vereinbar betrachtet werden, so gerne zeigen wir Ihnen das Effizienzpotenzial, das wir hier erzielen: **modulare SERVOLIFT Komplettlösungen.**

Es liegt einfach nahe, ausgehend von der Handlingtechnik für Behälter und Gebinde jeder Art die nächsten typischen Produktionsschritte nicht nur perfekt vorzubereiten, sondern selbst zu gehen.

Ob im Labor oder in der Produktion, das Potenzial zur Steigerung der Prozessrationalität und Produktionswertschöpfung liegt in der perfekten Kombination von Handling- und Sieb- bzw. Einwaagesystem.

- Ein durchgängiges System reduziert die Komplexität der Schnittstellen: Das spart Zeit und schafft höhere Sicherheit
- Reduktion von Wartungsaufwand
- Modulare Erweiterbarkeit, z.B.
 - Anbindung von hochpräzisen Dosiersystemen
 - programmierbare, rezeptgesteuerte Einwaage
- Optimale Anbindung an Prozessleitsysteme

Sieben

- wartungsarme, leise Vibrations-Siebmaschinen primär für rieselfähige und trockene Schüttgüter
- optimale Kombination mit SERVOLIFT Handlinglösungen zum Überbrücken von Höhenunterschieden
- Schnelle, einfache Reinigung von Siebeinsätzen

Einwaage

- Komplettlösung für Einwaage und Dosierung
- Für alle Gebinde: Fässer, Säcke, Container, Kartons, Big-Bags
- Nach kundenspezifischer Vorgabe als manuelle, halb- oder vollautomatische Applikation

SERVOLIFT erzielt für Sie die Effizienz, die machbar ist:

Handling, Sieben, Einwaage und Dosierung – ein System, unendliche Möglichkeiten.



OPTIMAL GEMISCHT – HANDLING- UND PROZESSTECHNIK

7

Systeme zum Mischen

Vom Labormischer bis zum Fass-, Container- oder Sondermischer: Durch die integrierte Handhabungstechnik kommt Bewegung in den Misch- und Produktionsprozess.

Ebenso wie das Sieben und Wiegen ist auch das Mischen eine Aufgabenstellung, die mit dem SERVOLIFT Modulsystem einfach optimal gelöst wird:

- Vollautomatisierter validierbarer **Mischprozess durch Taumelbewegung:** Durch den Verzicht auf Mischflügel, Rührer etc. wird ein 100 % hygienekonformer, produktschonender Mischprozess realisiert. Der so reduzierte Aufwand für die Reinigung trägt zur Zeit- und Kostenersparnis bei.
- Integrierte Handlingfunktionen zum Heben, Schwenken oder Kippen jeder Art von Gebinden: Für eine optimale Anbindung der vor- und nachgelagerten Produktionsschritte, z.B. Befüllung oder Entleerung
- Platzsparendes Einsäulenprinzip baulich umsetzbar als Vor-der-Wand- oder Hinter-der-Wand-Konstruktion: Für maximale Flexibilität Ihrer Anlagenarchitektur
- Konsequente einfache und ergonomische Bedienung: Für sicheres und fehlerfreies Arbeiten.

Selbstverständlich

Für jeden Bedarf finden Sie bei SERVOLIFT ein passendes Mischsystem:

- Von 10 Liter bis 5.000 Liter-Behältern, von 5 Kilogramm bis 5.000 Kilogramm Tragfähigkeit
- Programmierte Sicherheit mit Lichtgitter, Lichtvorhang, Flächenscanner oder einfach nur Schutzumhausung

Zu jeder Mischanlage sind zahlreiche Features individuell integrierbar:

- Wägezellen
- Sprühvorrichtung zum Einsprühen von Flüssigkeiten
- NIR-Spektroskopie
- Anbindung von Zerhackern, Siebfunktionen etc.
- In Kombination mit SERVOLIFT Reinigungssystemen CIP-fähige Lösung
- Konform mit Anforderungen der FDR CFR 21 Part 11
- Abgestimmte Qualifizierungsunterlagen (IQ, OQ, DQ)

SERVOLIFT – damit Handling- und Prozesstechnik Hand in Hand arbeiten.



SAUBER ZU ENDE GEDACHT – MAXIMAL EFFIZIENTE BEHÄLTERREINIGUNG

8

Reinigungs- und Trocknungssysteme

Batchcontainer, Fässer, Sonderbehälter usw. dürfen nicht nur „irgendwie sauber“ werden. Es zählen absolute Verlässlichkeit, kurze Durchlaufzeit sowie niedrige direkte und indirekte Kosten: typisch SERVOLIIFT

Verlässlichkeit

Für Reinigungssysteme ist Verlässlichkeit eines der wichtigsten Entscheidungskriterien, um Cross-Kontaminationen sicher auszuschließen und die jeweils bestehenden Hygieneanforderungen kompromisslos zu erfüllen.

Über diese Selbstverständlichkeiten hinaus erzielt SERVOLIIFT entscheidende Effizienzvorteile:

- Reinigungsprozesse können individuell eingestellt und damit optimal auf das Waschgut abgestimmt werden. Flexibilität bei Anpassung aller Parameter, Rezepturverwaltung und Passwortadministration ist immer integriert
- Kurze Durchlaufzeiten für die Reinigung und integrierte Trocknung sorgen für hohe Durchsatzzahlen. So lässt sich die Anzahl der vorzuhaltenden Behälter reduzieren und der Platz für deren Lagerung bzw. Trocknung einsparen.

Ökologisch heißt wirtschaftlich

SERVOLIIFT realisiert die Reinigungs- und Trocknungssysteme als Green-Line-Konzept, indem die Medienversorgung und Abwasser aufs Minimum reduziert werden:

- Das senkt Aufwände und Kosten und
- sorgt für einen zukunftssicheren umweltgerechten Betrieb.

Denn es liegt in der Natur der Sache, dass ein niedriger Verbrauch von Energie für das Temperieren der Medien- und Prozessluft sowie eine konsequent ressourcensparende Technik, z.B. durch Optimierung der Medienströme, die entscheidenden Ansätze für niedrige Betriebskosten sind: Einfach sauber zu Ende gedacht, typisch SERVOLIIFT.

Ihre Anforderungen – SERVOLIIFT hat die Lösung

Ob Sie den Wechsel vom Handreinigen zur automatisierten Reinigung planen, oder nach Möglichkeiten suchen, eine vollautomatisierte Durchgangsreinigung zu installieren: SERVOLIIFT entwickelt für Sie die individuell passende Lösung – unter Verwendung langjährig erprobter und flexibel konfigurierbarer Systemmodule.

Hoher Durchsatz, niedrige Kosten, ökologisch wegweisend, absolut verlässlich: **SERVOLIIFT Reinigungssysteme**



- GMP-, GAMP-konform, engpassreduzierend
- Erfüllung aller Stufen von Hygieneanforderungen bis zum Automatisierungsgrad
- Als Allrounder-, 1-Kammer- oder Doppelkammer-Reinigungssystem
- Als Clean-in-Place-System in Verbindung mit SERVOLIIFT-Mischsystemen oder Containern
- Für Ihre Anwendungen und Ihre Behälterarten individuell konfigurierbare Düsen- und Reinigungstechnologie





WAS AUCH IMMER SIE BENÖTIGEN – HIGH-QUALITY NACH MASS

9

Behälter, Container, Fässer, Zusatzkomponenten

Ob Standard-Rechteck-Container, Fässer, Mischbirnen oder individuelle Behältergeometrie, ob Einzelstück oder Serienfertigung: Für jede Aufgabe finden Sie bei SERVOLIFT den richtigen Behälter: Wir machen die für Sie.

Alles aus einer Hand

Das SERVOLIFT-Angebot an Behältern, Containern und Fässern folgt dem hohen Anspruch, dem alle SERVOLIFT-Komponenten genügen müssen:

- Realisierung kundenindividueller Vorgaben zur bestmöglichen Lösung besonderer Aufgaben
- Kompromisslose Qualität in der Fertigung zur dauerhaft sicheren Erfüllung der gestellten Anforderungen an die Material- und Verarbeitungseigenschaften
- Optimales Zusammenspiel ALLER SERVOLIFT-Komponenten, von der Handlingapplikation bis zur Behälterreinigung

Vielfalt

Speziell für die Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie bietet SERVOLIFT alle Arten von Transport-, Lager- und Mischcontainern:

- reinigungsfreundlich
- GMP-gerecht
- erweiterbar durch Komponenten wie: Trichter, Klappen, Austragshilfen, Adapter, Stützen usw.

SERVOLIFT konstruiert auf Wunsch kundenspezifische Einzelcontainer und Kleinserien von 10 Liter bis 5.000 Liter Fassungsvermögen, selbstverständlich entsprechend höchster Reinigungs- und Hygieneanforderungen:

- mit Aufnahmeholmen
- mit Stapelecken
- optimal kompatibel zu SERVOLIFT Handlingsystemen

Fässer im Systemgedanken

Fässer werden immer da eingesetzt, wo kleine Produktionsmengen hergestellt werden oder wo hohe Variabilität und Anpassungen an die Umgebung gefragt sind.

Die verhältnismäßig geringen Anschaffungskosten, sowie der geringe Platzbedarf sind entscheidende Faktoren, welche für das Fass sprechen

SERVOLIFT bietet Ihnen ein variables Fass-System, das jederzeit durch Zusatzkomponenten erweitert werden kann:

- Trichter
- Mischhauben
- Austragshilfen
- Transporttrolleys
- etc.

Ihre Branche, Ihre Anwendung, Ihre Anforderungen.

Ein Partner von A bis Z: SERVOLIFT



ÜBER DIE TECHNISCHE KOMPETENZ HINAUS – VERTRAUENSVOLL ZUSAMMEN ARBEITEN

10

Weil Menschen dahinter stehen

Ob Einzellösung oder komplettes Engineering, Vertrauen und konstruktives Miteinander sind unser Anspruch, um die optimale Lösung für Sie zu entwickeln.

Bedienpersonal

Applikationsplanung und Installation sind das Eine, die tägliche Arbeit und Bedienung einer Maschine oder ganzen Anlage ist das andere.

Wir laden Sie herzlich ein,

Ihr Bedienpersonal nicht erst bei der Abnahme durch uns schulen zu lassen. Je komplexer Ihr System wird, desto sinnvoller ist es, besondere Wünsche und Anforderungen Ihrer Bedienmannschaft schon in der Planung und Entwicklung zu berücksichtigen. Wenn die Menschen, die Ihr System täglich bedienen, optimal zufrieden mit ihren Maschinen sind, trägt das erheblich zur Qualitätssicherung und kontinuierlich hohen Auslastung ihrer Produktion bei.



Sehr geehrte Geschäftspartner,

am Schluss dieser Broschüre richte ich mich direkt an Sie.

Ich hoffe, dass Ihnen die vorausgegangenen Seiten einen Eindruck davon verschafft haben, was wir können: als Engineering-Profis für individuelle Spezialapplikationen ebenso wie als Komplettanbieter für in sich schlüssige modular erweiterbare und jederzeit flexibel anpassbare Gesamtanlagen.

Ganz bewusst haben wir hier auf die Dokumentation technischer Spezifikationen verzichtet. Denn hier geht es uns in erster Linie um eines: Um Ihr Vertrauen darauf, mit SERVOLIFT und seinen Mitarbeitern den richtigen Partner zur optimalen Lösung Ihrer Aufgabenstellung gefunden zu haben.

Dieses Vertrauen wollen wir mit konkreter Leistung bestätigen und vertiefen. Sprechen Sie mit uns über Technik, Kennzahlen und Wirtschaftlichkeit, lassen Sie Ihre und unsere Ingenieure gemeinsam klären, was auf Anhieb geht und wo individuelle Anpassungen zu realisieren sind...

Diese Broschüre ist ein Anfang, gehen Sie den nächsten Schritt und nehmen Sie Kontakt auf. Sie sind eingeladen, unser Unternehmen zu besichtigen, uns auf unseren Messeauftritten zu besuchen oder sich durch unseren Vertrieb ausführlich und vertiefend beraten zu lassen, wir freuen uns auf Sie und Ihre Aufgabe.

Herzliche Grüße

Jürgen Rieber

Geschäftsführer

PS: Detaillierte technische Informationen finden Sie in unseren Produktbroschüren. Bei Interesse nehmen Sie Kontakt auf.

SERVOLIFT

SERVOLIFT GmbH
Albert-Einstein-Str. 9
77656 Offenburg

www.servolift.de