



Manutention



Pesage



Fragmentation



Mélange



Conteneurs



Lavage

Cabine de lavage

Entièrement automatisée avec cycle validable



SERVOLIFT
lifetime solutions

Servolift votre spécialiste en solutions de manutention, mélange et lavage.

SERVOLIFT GmbH
Albert-Einstein-Straße 9
77656 Offenburg Germany

T. +49 (0) 781 6100 0
F. +49 (0) 781 6100 400

info@servolift.de
www.servolift.de

► Cabine de lavage - Modèle Superior

La cabine de lavage Servolift est entièrement automatisée. Le chargement du conteneur, la mise en place de la lance de lavage intérieure, le déplacement du cadre de lavage extérieur et l'accostage du tube d'arrivée d'air chaud totalement automatisés, en font un système ergonomique, précis et validable. Conteneurs et fûts, quels qu'en soient le type et la taille, sont lavés de manière optimale. Les accessoires sont disposés sur un support dédié, évitant ainsi les zones d'ombres non atteintes par les buses de lavage. La philosophie SERVOLIFT s'inscrit dans une démarche de protection de l'environnement grâce à une consommation d'énergie et de fluides optimisée et réduite.



- Préparation des conteneurs (zone sale)
- Portes coulissantes avec joint gonflable et interverrouillage des zones sales et propres
- Chargement et déchargement automatisé de la cabine



Lavage intérieur avec deux buses, une orbitale et une à 360°



- Lavages intérieur et extérieur contrôlés séparément
- Lance de lavage orbitale pour le lavage intérieur
- Cadre de lavage mobile pour le lavage extérieur
- Suppression des zones d'ombre non atteintes par les buses de lavage
- Suivi de la qualité de lavage par une mesure des particules restantes au drainage (option)



- Joint gonflable pour l'étanchéité des portes d'accès
- Buses à air comprimé pour soufflage du dormant



- Tube télescopique d'alimentation en air de séchage adaptable à la hauteur du conteneur
- Séchage par air filtré et hygiénique
- Maîtrise du circuit de chauffage
- Refroidissement final contrôlé



Système de buses dédié au lavage de la vanne papillon



- Enregistrement des paramètres du process
- Impression d'un protocole de lavage
- Audit trail, enregistrement des données pour analyse rétrospective et signature CFR21 part 11
- Déchargement en zone „propre“
- Signal lumineux d'état du cycle



Positionnement du conteneur

Les températures, pressions, débits et la qualité des fluides de lavage ainsi que l'air utilisé pour le séchage et le refroidissement sont indiqués sur l'écran tactile. L'interface de commande a été conçue pour être intuitive et simple d'utilisation. Les possibilités de faire varier chacun des paramètres ou de suivre un programme prédéfini, offrent un maximum de flexibilité et permettent de s'adapter à chaque situation de manière individuelle et optimale. La gestion des recettes, des accès utilisateurs, des signatures et l'enregistrement des données en font un système conforme à la norme CFR21 part 11 et GAMP5. Le design réfléchi permet d'atteindre de faibles valeurs de consommation d'énergie et de fluides, et rend l'ensemble respectueux de l'environnement.