











Mélangeur modulable

Simple, maniable, polyvalent



SERVOLIFT *lifetime solutions*

Servolift votre spécialiste en solutions de manutention, mélange et lavage.

SERVOLIFT GmbH Albert-Einstein-Straße 9 77656 Offenburg Germany

T. +49 (0) 781 6100 0 F. +49 (0) 781 6100 400

info@servolift.de www.servolift.de

► Mélangeur modulable pour conteneur

Lorsque les besoins du client s'orientent vers le mélange de conteneurs d'une capacité variant de 1 à 250l via un seul équipement, la réponse Servolift est le mélangeur à flasque, les conteneurs adéquats, le tout combiné à une potence mobile offrant une bonne manoeuvrabilité. La particularité du système est le faible encombrement du mélangeur, sa flexibilité, la facilité de manutention des conteneurs grâce à la potence mobile, l'exactitude de la connexion sur une presse à comprimés.



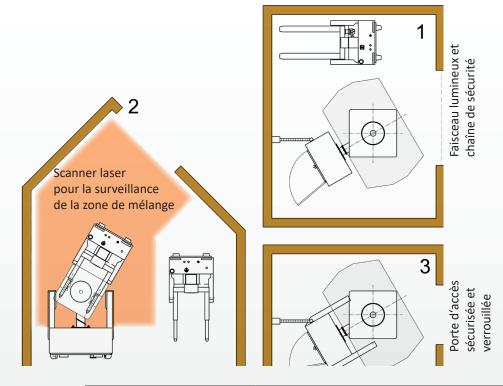












	Implantation 1	Implantation 2	Implantation 3
Emcombrement au sol	3450 x 2750 Position de parking pour potence mobile comprise	2900 x 3500 Position de parking pour potence mobile comprise	2050 x 2750
Commande	Pupitre de commande situé à l'extérieur	Paramètres de mélange définit sur le pupitre de commande sur machine. Start / Stop par télécommande	Clavier à membrane intégré à la cloison "Salle blanche"
Sécurisation	Barrière lumineuse combiné à une chaine de sécurité	Scanner laser	Contacteur de porte
Caractéristiques techniques (Mélangeur)	stationnaire	mobile	
Dimensions L x B x H (sans contenteur)	800 x 450 x 1450 mm	980 x 880 x 1670 mm	
Conteneur	1 bis 250 ltr.		
Remplissage	Remplissage 20 % - 80 %		
Géométrie du conteneur	Conteneur, fût, cuve double cône, construction spécifique		
Charge maximale (Produit)	150 kg		
Vitesse de rotation du mélangeur	5 - 25 U/min		
Puissance moteur	2,2 kW		
Matériaux	INOX conforme aux exigences des BPF (GMP)		
Produit	Poudres avec bonne coulabilité		
Doumentation	Peut être livré avec document qualification en option		
Protection ATEX	Marquage ATEX selon la norme 94/9/EG (ATEX)		